

Programmübersicht

SCHUPPENPANZER P DICKSCHICHT

schnelltrocknender Deckanstrich



SCHUPPENPANZER P DICKSCHICHT

jetzt noch
verarbeitungsfreundlicher

schnelltrocknender Deckanstrich
kunstschmiedeschwarz-matt
auf Eisenglanz bürstbar



SCHUPPENPANZER GRUNDANSTRICH

Grundlage für den
Langzeitkorrosionsschutz



SCHUPPENPANZER ZINKSCHUTZ

EINWISCHLACK



SCHUPPENPANZER O DECKANSTRICH

jetzt mit noch höherem
Festkörpergehalt

Festkörpergehalt ca. 95%
= besonders hohe Ergiebigkeit
= geringe Umweltbelastung



SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht kunstschmiedeschwarz - bürstbar

Um handwerklich geschaffenen Kunstschmiedearbeiten einen bleibenden Wert zu verleihen, ist es erforderlich, ein Anstrichmaterial zu wählen, das den künstlerischen Ausdruck der Arbeiten unterstreicht und über einen Langzeitkorrosionsschutz verfügt.

- 1. Qualitätsbeschreibung** Schnelltrocknender, matter, anthrazitfarbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkte Kunstschmiedearbeiten.
Der Langzeitkorrosionsschutz beruht auf der hohen Lichtreflektion der SCHUPPENPANZER-Blättchen.
Rohstoffbasis sind dauerelastische, alterungsbeständige Bindemittel auf Basis Kunststoff-Co-Polymerisat mit korrosionsschützenden Pigmenten.
Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Wasser- und chemikalienbeständig, temperaturbeständig bis 80°C, bei Dauerbelastung bis 60°C.
Dickschichtauftrag 80 - 100 µm pro Arbeitsgang.
= Arbeitszeit sparende Anwendung
Frei von umweltbelastenden Schwermetallverbindungen.
= ein Beitrag zum Arbeits- und Umweltschutz
- 2. Einsatzgebiete** Dekorativer Langzeitkorrosionsschutz für moderne und antike Kunstschmiedearbeiten aus verzinktem Stahl, Aluminium oder grundiertem Untergrund, z.B. Tore, Zäune, Fenstergitter, Beschläge usw.
- 3. Farbton** Kunstschmiedeschwarz – matt auf Eisenglanz bürstbar
siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte

Die Oberfläche kann durch Bürsten – kräftige Wurzelbürste oder weiche Messingbürste – auf Eisenglanz aufgehellt werden.
- 4. Ergiebigkeit/Verbrauch** ca. 4,5 m²/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 3 m²/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
300-350 g/m² / – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
- 5. Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muß rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.
Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist ca.90% Wasser, 10% Salmiakgeist + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10l – 1-2 Kronenkorken) reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung.
Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuß Farbe und Sachwertschutz).
Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)

SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht kunstschmiedeschwarz - bürstbar

- 6. Anstrichempfehlung** Verzinkter Untergrund und Aluminium
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- Stahl
1 x SCHUPPENPANZER-Grundanstrich
2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht
- 7. Verarbeitungsverfahren** Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren
- | | |
|-------------------|---|
| Streichen/Rollen | in Lieferkonsistenz |
| Streichen | aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden |
| Rollen | kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden |
| Druckluftspritzen | Verdüner EV 4 max. 10 %
Düse 2,2 – 2,5 mm
Luftdruck 3 – 5 bar |
| Airless-Spritzen | Verdüner EV 4 max. 5 %
Düse 0,41 – 0,66
Winkel 40 – 80°
Druck mind. 180 bar
Siebweite mind. 150 µm |
- 8. Trocknung** Angaben bezogen auf überarbeitbar : 2 – 3 Stunden
 23°C / 50 % RLF bürstbar : 12 Stunden
 DIN 53150
- Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf
- 9. Gebindegrößen** SCHUPPENPANZER-P
 Dickschicht 375 ml, 750 ml, 2,5 l
 Verdünner EV-4 1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
- 10. Lagerung** 18 Monate

